

# PFAFF

## Weldking

8309-023  
8309-026



Saldatrice mobile o fissa a cuneo e/o ad aria calda per la saldatura diretta di materiali termoplastici pesanti, ingombranti e flessibili

Mobile or stationary heat-sealing machine for hot-air and/or hot-wedge operation for direct welding of heavy, large flexible thermoplastic materials



### **Applicazioni**

Gonfiabili, capote di auto cabriolet, contenitori, cadenini, teloni per camion, fondi per piscine, cartelloni pubblicitari, tende

### **Application**

Inflatable toys and objects, car-roofs (convertibles), tanks, Keder-production, tarpaulins, swimming pool liners, big banners, tents

## Caratteristiche:

- Disponibile in 2 varianti di colonna per rulli larghi fino a 30 mm e fino a 50 mm, altezza 825 mm
- Parametri di saldatura regolabili separatamente. (Temperatura, velocità, pressione)
- Versione mobile (8309-026) su binari prolungabili individualmente.
- Il nuovo controllo elettronico consente la scelta di due velocità di saldatura e di due potenze in Watt.
- Agevole lavorazione di materiali pesanti ed ingombranti con la macchina nella versione mobile.
- Contenuto consumo energetico (versione a cuneo < 1,5 KW).
- Elevata produttività grazie alla saldatura in continuo.
- Possibilità di eseguire applicazioni speciali grazie alle guide ed alle apparecchiature speciali.
- **Nessuna** formazione di fumi durante il processo di saldatura con il cuneo.
- Metodo di saldatura del futuro, grazie alla possibilità di saldare anche i materiali moderni (PE, PP e non solo PVC e PU).

## Dati tecnici:

Temperatura di saldatura:  
max. 600 °C (con il cuneo max. 450 °C)

Velocità di saldatura:  
fino a 20 mt./min.

Ampiezza saldatura: 15 - 50 mm.

Spessore materiale: 0,2 - 3,0 mm.

Alimentazione:  
230 V, 50/60 Hz, 16 Amp.

Consumo aria compressa:

Mc. a cuneo: 40 l/min.

Mc. ad aria: 250 l/min.

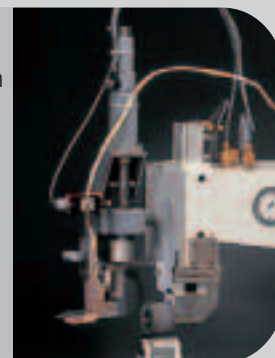
Peso: netto 325 kg, lordo 441 kg

Dimensioni:

Mc. imballata 175 x 122 x 161 cm  
(senza binari)

Salvo modifiche costruttive, al peso ed alle dimensioni.

Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an unser Produktmanagement  
Tel.: 0631-200-3426  
Fax: 0631-200-3171



## Special features:

- Two post version available to 30 mm and to 50 mm roller width, height 825 mm
- All welding parameters (temperature, speed, pressure) can be adjusted separately.
- Mobile version (8309-026) on tracks, with unlimited length.
- New control providing 2 different speeds as well as two wattages.
- Easy handling of heavy, large materials with mobile machine version.
- Low energy consumption (with hot-wedge < 1,5 KW)
- High productivity because of continuous welding system.
- Special applications possible through special guides and attachments.
- **No** welding fumes during the welding process with hot-wedge.
- Welding system for the future. Also new developed materials (e.g. PE and PP can be welded, not only PVC and PU).

## Specifications:

Welding temperature:  
max. 600 °C (hot-wedge max. 450 °C)

Welding speed: 0 - 20 m/min.

Seam width: 15 - 50 mm

Material thickness: 0.2 - 3.0 mm

Power supply:  
230 V, 50/60 Hz., 16 Amp.

Compressed air requirement:

hot-wedge 40 l/min.

hot-air 250 l/min.

Weight: net 325 kg, gross 441 kg

Measures:  
packed 175 x 122 x 161 cm  
(without rails)

Subject to alterations in design, dimensions and weight.

For further information please contact our Product Management.  
Tel.: 0631-200-3426  
Fax: 0631-200-3171